

Réparer une bobine Haute Tension ABG VAP4

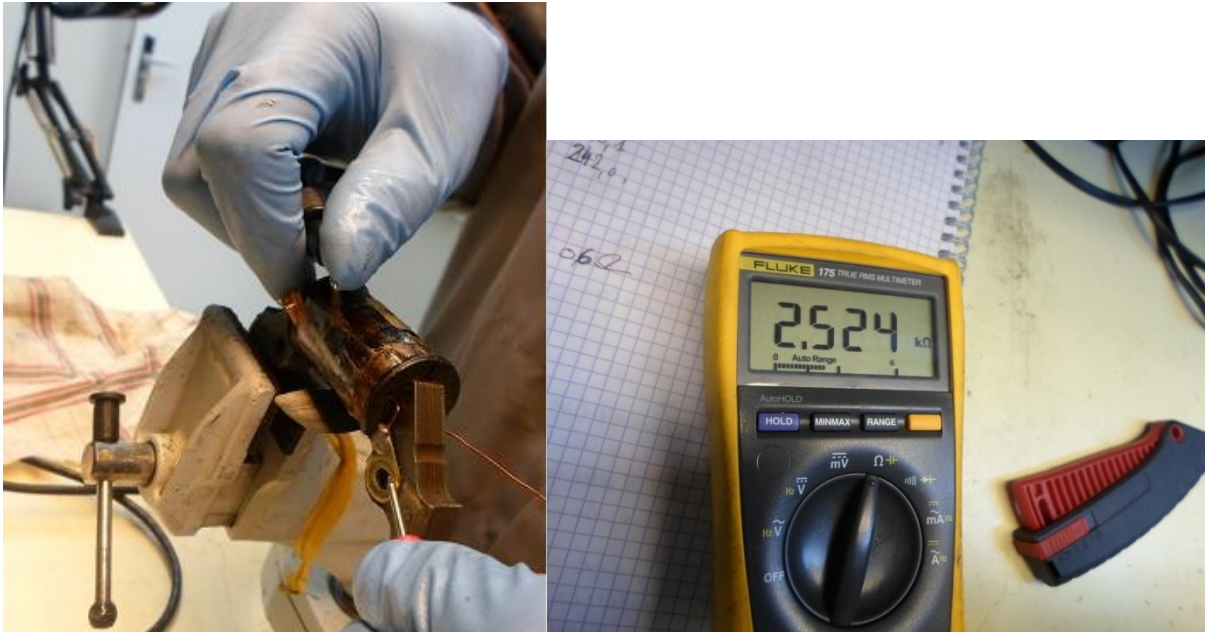
Mettre la bobine en étuve (four) à 70 / 80°C, pour ramollir l'isolant

Retirer l'isolant doucement et rechercher le départ de l'enroulement du bobinage (Pour les VAP4 il est souvent à côté de la soudure :-)) Repérer la position de la cosse HT sur la bobine

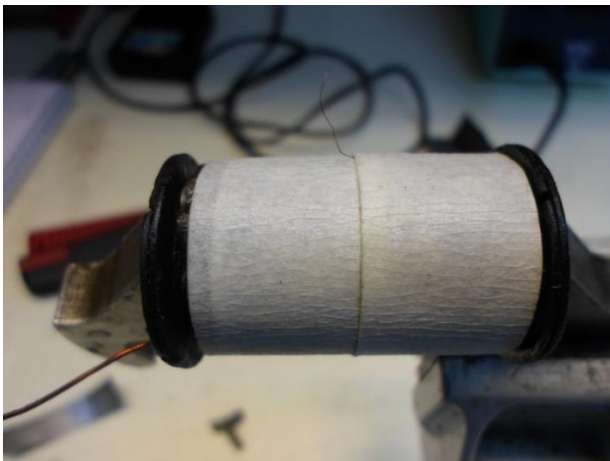


Gratter avec une lame de cutter l'extrémité du fil pour retirer le vernis ou étamer le fil directement (le vieux vernis brûlera au contact du fer à souder).

Mesurer la résistance entre le fil de départ d'enroulement et la cosse de masse: la valeur doit être environ égale à $2.5/3 \text{ K}\Omega$. Si la valeur est nettement supérieure ou infini, c'est que la coupure est plus loin, dérouler le circuit secondaire jusqu'à trouver la coupure....Vérifier la résistance de temps en temps et ne pas aller trop loin dans le dé bobinage. Souvent l'oxydation et la coupure du fil est au niveau de la soudure avec la cosse...Quand c'est plus loin, ce n'est pas bon!!!



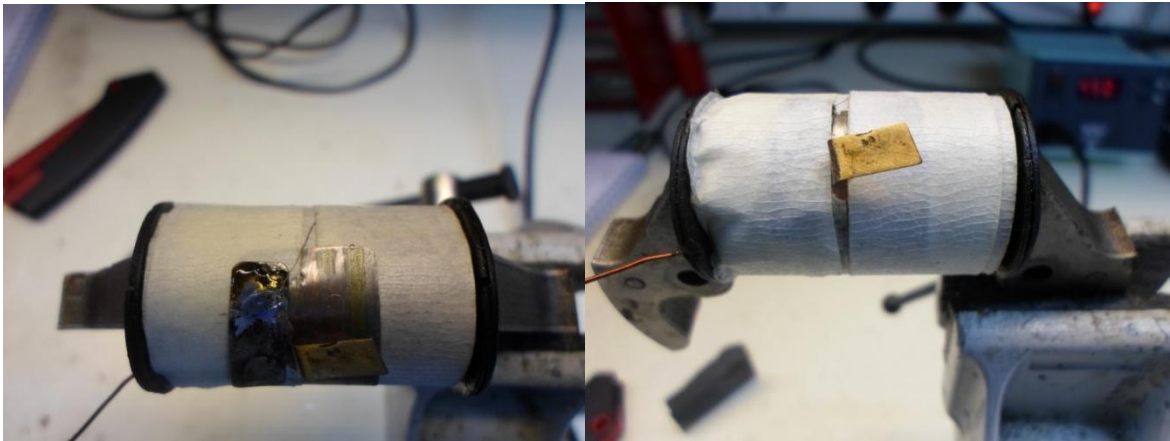
Si la valeur de résistance est OK. Protéger l'enroulement avec du scotch type elasto Pharmacie ou scotch de peintre, laissé le fil dépasser.



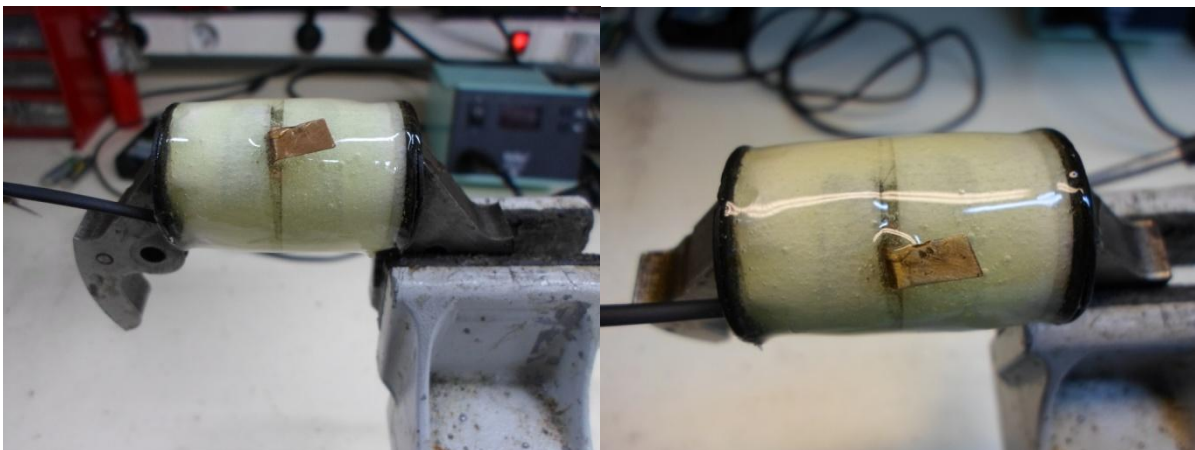
Étamer correctement la cosse et le fil, souder. Vérifier que la résistance est toujours OK



Fixer la cosse sur la bobine dans la bonne position avec du scotch



Appliquer une résine bi-composant résistante à + 100°C



Tester à nouveau la résistance et ensuite passage sur banc de test (voir tutoriel « Réalisation d'un banc de test pour bobine HT » et tutoriel « Test bobine HT au banc »).