

## Réfection moteur amigo PF50

### Montage Piston neuf NARAKU

Je ne montre pas toutes les étapes de réfection du moteur mais seulement les points sur lesquels il faut faire attention.

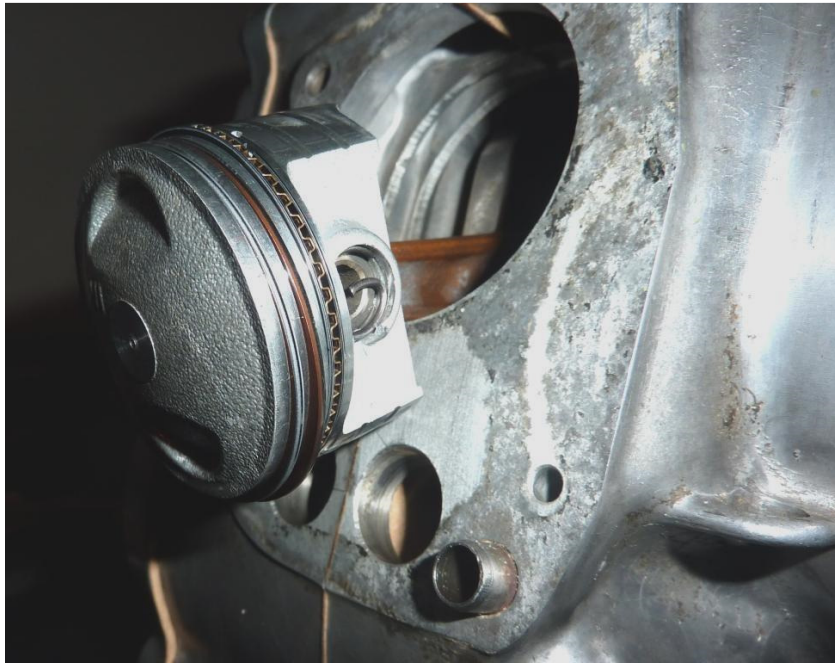
La culasse : j'ai remarqué que les soupapes d'admission de tous les moteurs amigo finissent détruites par matage « matraquage ». Ce phénomène est causé par l'usure prématurée du siège de soupape et de la tulipe. Le ressort de soupape se « détarre » et l'ensemble devient sensible à l'affolement à haut régime : le culbuteur vient taper sur la soupape et finit par la détruire.



En testant manuellement, on remarque facilement que la force d'ouverture de l'admission est bien plus faible qu'à l'échappement. Pourtant, les ressorts et les cotes soupapes sont les mêmes. Personnellement, j'ai remplacé la soupape d'admission et ajouté une cale de 1mm sous les ressorts.

RQE : Pour démonté la soupape, après avoir enlevé les demis lunes et le ressort ; le mieux est d'utilisé une dremelle pour meuler la collerette qui s'est formé sur la queue de soupape.

Le piston : J'ai remplacé le piston d'origine par un piston bombé de marque NARAKU en diamètre 42mm : Le gain de poids est important.



Il faut soit monté une cage à aiguilles ou refaire une bague pour le montage du piston car l'axe fait 10mm de diamètre pour 13mm d'origine.

Vilebrequin : Encore un équilibrage à faire ; celui-ci est équilibré à 0 gramme (voir méthode dans le dossier de préparation du moteur amigo).



Cylindre : Encore des modifs importantes : Le piston fait 42,00mm ; il faut donc pierrer le cylindre qui lui fait justement 42,00 d'origine pour obtenir un jeu de 0,05mm nécessaire au bon fonctionnement et éviter le grippage. Cela tombe bien, car mon cylindre était plutôt usé et le pierrage la remis à neuf.



Il faut également enlever 2mm sur la hauteur du cylindre pour compenser la différence de hauteur des pistons. Le haut du bombé de piston dépasse d'environ 1,5mm au point mort haut.

Culasse remonté avec un joint de culasse fin (taillé dans une feuille de joint fibre haute température de 0,4mm).

