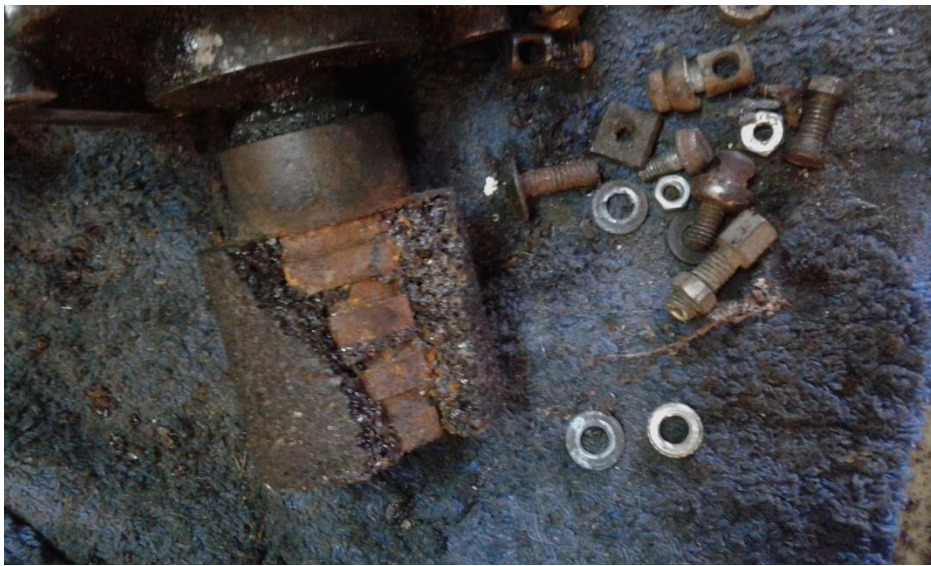


Refaire un galet en corindon

Ayant acheté un moteur DMS sur le bon coin pour un prix raisonnable, je me suis retrouvé à réception avec un moteur en très mauvais état...Moteur grippé (ça, je le savais). Plus d'allumage (ça, je m'en doutais), moteur très oxydé !! Manque de chance, le corindon du galet part en morceau. ☹

Après 6 mois d'en le gasoil, le moteur reste grippé...Mais ce n'est pas là le sujet !! Après un démontage complet et un nettoyage... vient le temps du remontage et le moment de re-fabriquer le galet.

Photo du galet au démontage



Retrait de tout le vieux corindon et brossage de l'armature du galet



Ensuite, il faut trouver un collectionneur possédant un moteur DMS pour lui demander le diamètre et la longueur du galet, chose faite ($\varnothing 45\text{mm}$ et longueur : 60mm).

Réalisation d'un moule en bois, fait au tour dans du pommier (Merci Gillou). Le moule se compose de 2 éléments, un axe au \varnothing inter de l'armature du galet, qui va permettre de réaliser un bon centrage.



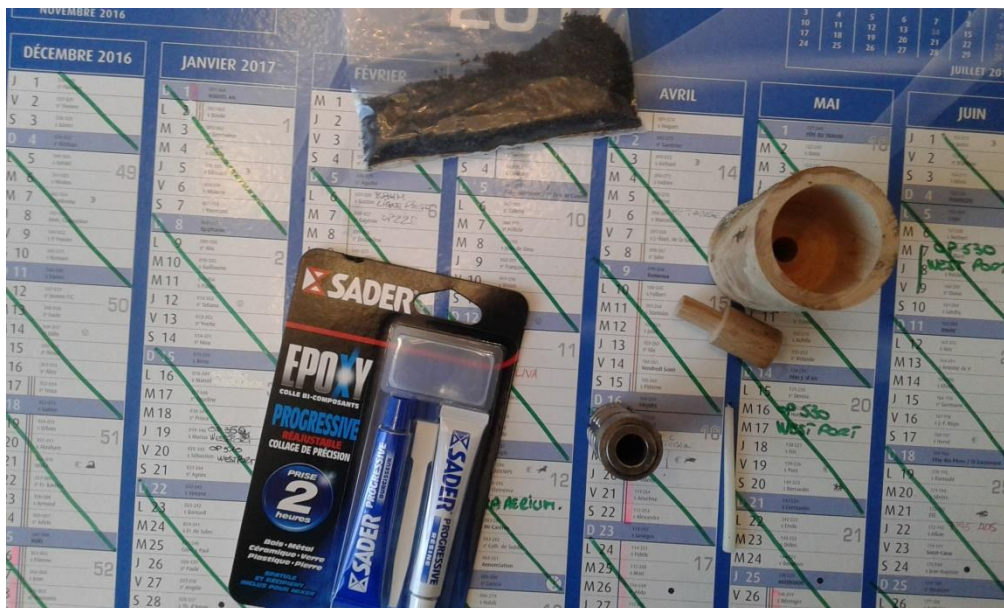


L'ensemble est très correct, il faut maintenant trouver du corindon pour réaliser le moulage.



Encore une fois, merci Gillou. 😊

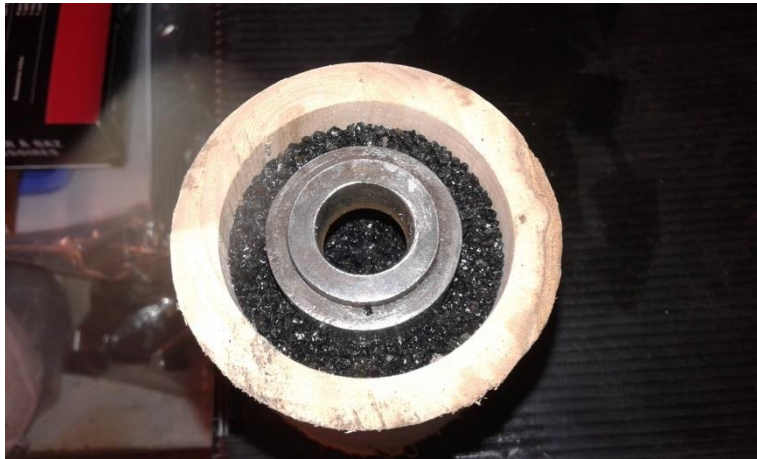
Liste du matériel nécessaire :



- Un moule en bois aux dimensions du galet
- Une armature de galet bien brossée pour retirer les restes de l'ancien galet et éliminer les traces d'oxydation.
- Du corindon (ou à défaut du sable de sablage)
- Un kit de bi-composant. ATTENTION : prise lente (2 heures mini), utilisation intérieur et extérieur, résistance à la T° et aux vibrations.
- Une bougie, pour paraffiner le moule pour faciliter le démoulage.

Mode opératoire :

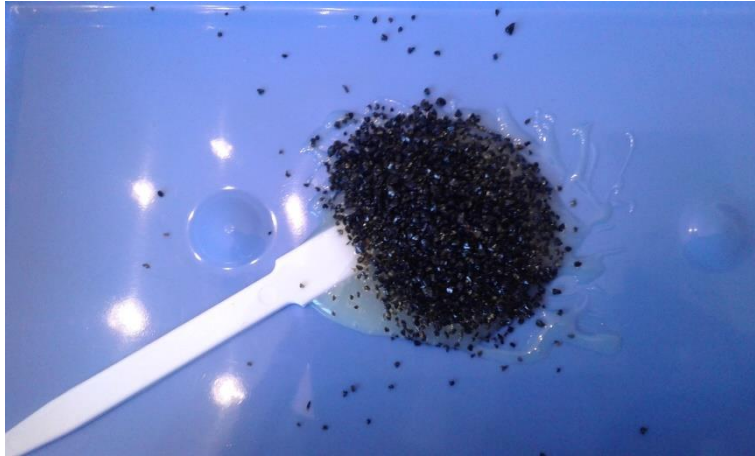
- Paraffiner le moule avec la bougie.
- Mettre l'axe et l'armature en place.
- Remplir de corindon le moule, pour connaître la quantité de matière nécessaire, inutile de gaspiller.



- Retirer le corindon.
- Dans un récipient, faire le mélange résine/durcisseur (procéder par petite quantité)



- Incorporer le corindon petit à petit



- Répéter les 2 dernières étapes, jusqu'à utilisation complète du corindon nécessaire au galet.



- Remplir le moule avec ce mélange corindon, résine/durcisseur.
- Procéder sur tout le diamètre et tasser au fur et à mesure avec un morceau de bois ou autre pour remplir correctement l'ensemble. MAIS, il faut quand même que l'aspect final soit un peu granuleux pour accrocher le pneu.



- Le remplissage est terminé, laisser sécher pendant au moins 24H
- Couper le moule – ATTENTION, de ne pas couper le corindon. Personnellement, j'ai coupé à la scie à bois, mais pas jusqu'à bout et j'ai fini en cassant le moule...Bref, faites pour le mieux et prenez votre temps, se serait dommage de rater si près du but !!



- Voilà mon galet fini...Enfin presque il faut encore faire un test.
- Un premier test est fait en montant le galet sur un axe et serré dans un mandrin de perceuse, faire tourner à plein régime et mettre le galet sur une roue de vélo pour entrainer cette dernière.



- Le second test sera fait lorsque le moteur sera fini et monté sur vélo, roue avant sur un banc d'essai ou sur rouleau.

Voilà, maintenant c'est à vous ! **Bien sûr, le résultat final dépendra des produits que vous utiliserez et de votre méthode. Je ne peux être tenu pour responsable en cas de problème avec votre galet et /ou cyclo.**